



Conteneurs acier / inox

500, 1000, 1500, 1800, 2000 et 2500 litres en standard

Modèles sur mesure disponibles

Fabrication acier, inox 304L, inox 316L

Pour le stockage de vos pulvérulents et granulés



Les conteneurs IBC Containers sont destinés au transport, stockage et dosage de produits pulvérulents. Ces conteneurs sont particulièrement adaptés aux industries utilisant la manutention des produits en vrac.

Ils présentent une alternative à l'utilisation de bigs bags, cuves et bacs.

Objectifs des conteneurs : stock tampon, remplissage, vidange, pesage et dosage continu contrôlé. La manutention du container par son socle est possible au chariot élévateur ainsi que par un transpalette. Suivant la conception, il est possible de gerber les conteneurs.

INSTALLATIONS



Conteneur inox
1500L



Mélangeur de
conteneur



Station de
lavage



Station de
remplissage confinée



Station de formulation

La combinaison de différents systèmes de pesage permet d'effectuer des recettes avec précision. Le système de contrôle peut automatiquement régler le débit d'alimentation pour chaque ingrédient.

Caractéristiques techniques

La vidange du conteneur s'effectue via une vanne papillon ou guillotine manuelle actionnable par une poignée ou vanne avec actionneur pneumatique (vérin) : elle est équipée d'une manchette caoutchouc assurant une étanchéité à la fermeture.

Le remplissage du conteneur est rendu possible par une ouverture dans la partie supérieure avec bouchon au diamètre de 350 mn.

Un piquage d'équilibrage des volumes est prévu sur le haut du conteneur.

STATION DE DÉCHARGEMENT À OUVERTURE AUTOMATIQUE

L'ouverture et la fermeture des conteneurs sont assurées par un vérin pneumatique. La mise en place dans l'armoire de commande pneumatique d'un régulateur de pression permet de gérer facilement la vitesse d'ouverture et/ou de fermeture.

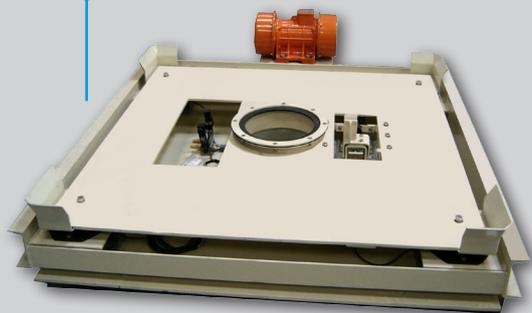
Le vérin est équipé en option de capteurs électromagnétiques permettant de s'assurer du positionnement de la vanne et d'obtenir une ouverture partielle de celle-ci.

La structure de vidange est équipée de centreurs permettant le positionnement de l'axe de la vanne et la tubulure de vidange. Une fois en position, l'action sur le vérin pneumatique assure l'ouverture de la vanne par un système mécanique.

En sortie de la vanne papillon, un joint fixé sur la structure assure une connexion étanche.

L'option de structure vibrante permet d'assurer la fin de vidange et optimise la descente des poudres.

Station de vidange vibrante avec pesée intégrée



Skid de dosage conteneur



Nota : Pour définir la taille nécessaire du conteneur, il est important de tenir compte de l'angle de talus des produits utilisés. En règle générale, le volume utile du conteneur correspond à 70% du volume en eau.

Avantages :

- Robustesse
- La valve est implantée à l'intérieur du conteneur, ce qui la protège de tout dommage susceptible d'être causé par les fourches du chariot élévateur
- Pentes de 60° et tous les angles arrondis
- Pas d'émanation de poussière, connexion étanche
- Possibilité de station de lavage
- Protection des sols

Pour en savoir + : www.ibc-powder-container.fr